

INA GKS

Opći podaci - primjena

INA GKS 3 je kalcijeva mast mineralne osnove s koloidnim grafitom prikladna za podmazivanje kliznih ležaja i zglobova poljoprivrednih, građevinskih i rudarskih strojeva pri manjim brzinama i većim tlakovima. Osim toga prikladna je za podmazivanje jače istrošenih ležaja, za vodilice dizala, lance, lančanike, žičanu užad i lakše oštećene zupčanike.

Temperatura primjene je od -20 do 70 °C.

Razina kvalitete - specifikacije

ISO-L-XBAHA 3
DIN 51825 - KF 3 C -20
INA N 22-221 TIP 2

Svojstva	INA GKS 3	Metoda
Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s - pri 40 °C - pri 100 °C	68 8	ISO 3104
NLGI gradacija	3	
Izgled i boja	homogena crna mast	vizualno
Kapljište, °C	102	ISO 6299
Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	235	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1a	ASTM D 4048
Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. %	0,07	ASTM D 128
Sadržaj vode, vol. %	1,5	ISO 3733
Mehanička stabilnost, promjena penetracije poslije gnječenja (10 000 ciklusa), %	15	ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (38 °C, 1 h), mas. %	1	ISO 11009
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h), mas. %	2	IP 121

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.